

# Cans/Jars Packer LP-9k



**Cans/Jars Packer LP-9k**

# Cans/Jars Packer LP-9k

# Cans/Jars Packer LP-9k

## EMPAQUETADOR DE LATAS/FRASCOS LP-9k

### Standard Features:



- \* Single line in feed product conveyor.
- \* Wash down, stainless steel contraction – IP66 electrical.
- \* Fully guarded during operation
- \* Auto/manual operation.
- \* Motorized Rotary shift loader.
- \* PLC control system.
- \* Touch screen-operating panel.
- \* Missing product sensor.
- \* Left or Right load construction.
- \* Integrated into auto packaging line.

### Options

- \* Servo Motorized Rotary loader.
- \* Frequency control for in feed conveyors.
- \* Horizontal in feed Tray/Box conveyor.

### Specifications

- \* Tray/Box size – up to 400X400 mm.
- \* Capacity – up to 9,000 jars/hour.
- \* Air Consumption – up to 170 L/min.
- \* Electrical power – 400 Vac. – 50 Hz. – 3X16A.

### Características Estándar:



- \* Transportador de ingreso de línea única.
- \* Construcción de acero inoxidable lavable – IP66 eléctrico.
- \* Totalmente protegido durante la operación
- \* Operación automática o manual.
- \* Cargador de desplazamiento rotativo motorizado.
- \* Sistema de control a PLC.
- \* Panel de operación con pantalla táctil.
- \* Detector de producto ausente.
- \* Construcción de carga por izquierda o por derecha.
- \* Integrado en la línea de empaquetamiento automático.

### Opciones

- \* Cargador rotativo motorizado a servo.
- \* Control de frecuencia para los transportadores de ingreso.
- \* Transportador de Bandeja/Caja horizontal de ingreso.

### Especificaciones

- \* Tamaño de Bandeja/Caja – hasta 400X400 mm.
- \* Capacidad – hasta 9,000 frascos/hora.
- \* Consumo de Aire – hasta 170 L/min.
- \* Potencia Eléctrica – 400 Vca. – 50 Hz. – 3X16A.

